

(自動機及び検査機実績例その3)

ヒートシール機(モータータイプ)

[使用用途]

ABS樹脂等の成形品にマイラー等の部品を後付けする際、両面テープのみだと信頼性が低かった。この問題を解消する為、熱溶着、カシメ処理にて確実に固定する。

[装置工程内容]

成型品に設けた位置決め兼用のリブを部品取付後にヒーターヘッドで溶かしてカシメ処理をして確実に固定。

[設計製作上の配慮した点]

・樹脂の糸引き

ヒーターヘッドを樹脂に直接あてると、樹脂に糸引きが発生しうまくカシメられない。ヘッドにメッキ処理を施すと、解消しますが、劣化が進むと効果が無くなります。

温調器をPID制御にし、ヒーターのオーバーシュートを極力小さく(±1)することでも軽減は出来ますが、それでも糸引きは発生します。

それを解消する為に試行錯誤し、ヒーターヘッドと樹脂間に フィルムを挟む事により、解決いたしました。

モックアップ試作から量産まであらゆる要求に応じます。

電子部品のコンビニメーカー

Nishiden ニシデン株式会社

〒630-8144 奈良市東九条町900番地-1 TEL:0742-63-2424 FAX:0742-63-2425

URL <http://nishiden.info/> E-Mail mail@nishiden.info